

Industria

Documento IDAE de Ahorro y Diversificación de la Energía

SUSTITUCIÓN DE EQUIPOS, EN LÍNEA DE ACABADOS, EN UNA INDUSTRIA DEL SECTOR TEXTIL "DOMENECH HNOS., S.A."

DOMENECH HERMANOS, S.A. está ubicada en la localidad de Muro de Alcoy (Alicante) y se dedica a actividades encuadradas dentro del sector textil, siendo su especialidad principal la de fabricación de moquetas en diferentes formatos, para su uso en ferias, automóvil y decoración. Además en un plano secundario produce productos para el calzado, artículos de limpieza y diferentes tipos de forrería para muebles y vestuario.

DOMENECH HNOS., S.A. se constituyó en 1967 por transformación de DOMENECH HNOS., S.L., cuyos orígenes se remontan al año 1900, como consecuencia de la implantación de los avances tecnológicos y mejora y ampliación de productos elaborados. Estando sólidamente consolidada en el sector.

Dentro de la mejora continua y aumento de la competitividad en todas sus líneas de proceso, se planteó la realización de una nueva instalación en la sección de Rames con calentamiento directo a gas para el secado en sustitución del actual. Con anterioridad el IDAE ya realizó otros dos proyectos en la sección de punzonado.

El IDAE realizó un estudio técnico-económico de viabilidad y en base al mismo propuso al industrial la financiación del proyecto utilizando la modalidad de Financiación por Terceros (FPT).

El proyecto se empezó a implantar en el mes de octubre de 2001, iniciándose la producción industrial en la segunda decena del mes de enero de 2002.

67



Documentos IDAE de Diversificación y Ahorro de la Energía es una colección de publicaciones sobre actuaciones del Instituto en:

- ▣ Eficiencia y Ahorro Energético
- ▣ Energías Renovables
- ▣ Innovación Tecnológica
- ▣ Económico-Financiero
- ▣ Institucional



MINISTERIO
DE CIENCIA
Y TECNOLOGÍA



Instituto para la
Diversificación y
Ahorro de la Energía

MAPA DE SITUACIÓN



SITUACIÓN

Domenech Hnos., S.A., está ubicada en la calle San Salvador, número 38, en la localidad de Muro de Alcoy, (Alicante).

DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

El proceso global de la factoría está distribuido básicamente en tres secciones:

- Sección de Punzonado: Se fabrican moquetas feriales, murales para decoración, moquetas para automóvil y tejidos para el calzado.
- Sección de Tufting: Se fabrican las moquetas de lana y sintéticas.
- Sección de Rames: Lugar donde se aprestan y se dan los acabados finales a las moquetas y resto de artículos fabricados.

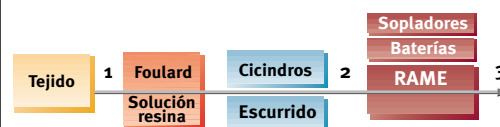
El proceso antes al proyecto en la línea de acabados era un proceso discontinuo, con calentamiento indirecto, sin automatización con las siguientes fases:

Primera fase: Presecaje en rame de 2 campos dobles y cuatro radiadores de aceite térmico.

Segunda fase compuesta por: Una acumuladora que compensaba la velocidad del tejido proveniente de la etapa de presecaje.

Tercera fase: Aplicación del recubrimiento de resina y posterior paso por el cilindro escurridor.

Cuarta fase: Una vez impregnado el tejido, se une con la capa de basamento, introduciéndola en la unidad de secado por infrarrojos, que ayudará a la correcta adhesión entre las dos capas.

INSTALACIÓN ANTES DE LA MEJORA
(INSTALACIÓN CON FOULARD)

Quinta fase: En su forma final, el tejido pasa por los cilindros de presión que ayudan a su adhesión se introduce en la Rame de 7 campos con dos baterías de aceite por campo, para la correcta reacción de reticulación de los productos impregnados.



