BALANCE DEL ACUERDO ENTRE EL IDAE Y LA AER PARA MEJORAR LA EFICIENCIA ENERGÉTICA Y LAS EMISIONES DE CO_2

Los vehículos matriculados en renting han ahorrado el consumo de 105 millones de litros de combustible, en cuatro años

- Esta reducción ha supuesto un ahorro aproximado de 125 millones de euros.
- El renting también ha economizado, en el mismo periodo, 121.000 toneladas de CO_2, el equivalente a lo que absorbería, cada año, un bosque con seis millones de árboles.
- Estos resultados son un aliciente para prorrogar el acuerdo voluntario firmado, en noviembre de 2011, entre el IDAE y la AER, con el objetivo de medir y hacer públicos los datos de consumos y emisiones de los vehículos matriculados en renting, pues ponen de manifiesto la mejora de la eficiencia energética y medioambiental que aporta el sector del renting al parque español de vehículos.

Madrid, 29 de marzo de 2017

El Instituto para la Diversificación y Ahorro de Energía (IDAE) y la Asociación Española de Renting de Vehículos (AER) han hecho público hoy el balance del acuerdo voluntario suscrito por ambas entidades, a finales de 2011, para la mejora de la eficiencia energética en los vehículos de renting, con un resultado muy positivo.

En virtud de este acuerdo, que supuso la culminación de una fructífera relación de la AER, y sus empresas asociadas, con el IDAE, iniciada en 2008, para la introducción de vehículos eficientes en las flotas españolas, el sector del renting se sumó, de una manera efectiva, a los esfuerzos realizados por el Instituto para la Diversificación y Ahorro de Energía, en pos de la mejora de la eficiencia energética en España. Así, la AER asumió el compromiso de informar de la evolución anual de los consumos y las emisiones medias efectuadas por las unidades adquiridas en renting, a partir de 2012 y hasta 2017, año en el que concluye el acuerdo y en el que deberá determinarse su prórroga y las condiciones de la misma.

De este modo, desde que comenzaron a medirse las emisiones y consumos de los vehículos nuevos matriculados en renting, se ha podido concluir que el sector ha ahorrado, en estos cuatro años de vigencia del acuerdo, 105 millones de litros, que se traducen en 125 millones de euros. En 2012, los vehículos matriculados en renting partían de un consumo mixto medio de 5,10 litros por cada 100 kilómetros, según datos aportados por los fabricantes, promedio que, desde que se firmó el convenio con el IDAE, se ha rebajado hasta los 4,41 litros, es decir, se ha reducido un 13,53%, lo que en términos absolutos supone un ahorro de 0,69 litros cada 100 kilómetros. De su lado, el consumo medio del resto del mercado, excluido renting, también ha descendido, si bien lo ha hecho en menor medida, al pasar de un 5,32 l/100 km, en 2012, a 4,71 l/ 100 km, en 2016.

Evolución de los consumos medios de vehículos matriculados, —turismos, todoterrenos y comerciales— (litros por 100 kilómetros)

	Nº de vehículos matriculados en renting	Renting (l/100 km)	Total mercado (excluido renting) (l/100km)	Diferencia de consumo a favor del renting (l/100 km)
Año 2012	106.016	5,10	5,32	0,22
Año 2013	119.836	4,83	5,01	0,18
Año 2014	143.027	4,65	4,86	0,21
Año 2015	172.321	4,50	4,75	0,25
Año 2016	205.573	4,41	4,71	0,30
Mejoras de los consumos en el periodo 2012/ 2016				
Mejora absoluta		0,69	0,61	
Media anual de mejora		0,17	0,15	
Mejora relativa		13,53%	11,47%	
Media anual relativa de mejora		3,38%	2,87%	

Fuente: Instituto de Estudios de Automoción para la AER y elaboración propia.

Reducción de emisiones

En cuanto a las emisiones, durante el periodo analizado, se ha evitado la dispersión a la atmósfera de más de 121.000 toneladas de CO_2, en comparación con el resto de vehículos matriculados, lo que equivale a la cantidad que podría absorber cada año, un bosque con seis millones de árboles.

En 2012, el renting partía de unas emisiones medias de 133,94 gramos/km, cifra que se redujo progresivamente durante el periodo analizado, hasta los 114,56 gramos, del último año. Por lo tanto, el ahorro medio anual de emisiones en los vehículos de renting se ha situado en 4,84 gramos, frente a los 4,29 del resto del mercado, excluido el renting. El porcentaje de mejora de las emisiones de los vehículos de renting durante este periodo ha sido del 14,47%, frente al 12,60% del resto de mercado.

Evolución de las emisiones de CO_2 en vehículos nuevos —turismos, todoterreno y comerciales— (gramos por kilómetro)

	Nº de vehículos matriculados en renting	Renting (g CO_2/km)	Total mercado (excluido renting) (g CO_2/km)	Diferencia de consumo a favor del renting (g CO_2/km)
Año 2012	106.016	133,94	136,08	2,14
Año 2013	119.836	125,87	127,95	2,08
Año 2014	143.027	121,46	123,98	2,52
Año 2015	172.321	117,69	120,80	3,11
Año 2016	205.573	114,56	118,93	4,37
Mejoras de los consumos en el periodo 2012/ 2016				
Mejora absoluta		19,38	17,15	
Media anual de mejora		4,84	4,29	
Mejora relativa		14,47%	12,60%	
Media anual relativa de mejora		3,62%	3,15%	

Fuente: Instituto de Estudios de Automoción para la AER y elaboración propia.

El renting, prescriptor de vehículos más eficientes

Gracias a este acuerdo con el IDAE, que ha respaldado e impulsado el compromiso del sector del renting con la eficiencia, se ha podido cuantificar la labor llevada a cabo por las compañías de renting principalmente en el área de prescripción de vehículos más eficientes. Para realizar los cálculos de lo que ha supuesto este ahorro, se han tenido en cuenta distintos parámetros, como la media de kilómetros recorridos al año por cada vehículo de renting, (30.000 km), y el promedio de permanencia en renting de un vehículo (4 años); sin embargo, hay que destacar que no se han considerado los vehículos que pasan al mercado de segunda mano, procedentes del renting, que siguen contribuyendo a la eficiencia del parque, teniendo en cuenta que la media de éste, en nuestro país, es de 12 años. Del mismo modo, el crecimiento progresivo del peso de los vehículos de renting dentro del total de matriculaciones convierte a este sector en un importante valedor de la búsqueda de la eficiencia y la sostenibilidad.

Para Agustín García, presidente de la Asociación Española de Renting de Vehículos (AER), «*lo que comenzó como un ejercicio voluntario, para fomentar la mejora de la eficiencia energética en el sector del renting, se ha convertido en una herramienta con la que podemos constatar que nuestros vehículos ahorran en gasto de combustible de manera altamente satisfactoria en relación al resto. Estos datos nos empujan a prorrogar un nuevo acuerdo y mejorarlo en la medida de lo posible, en el que redoblemos nuestros esfuerzos en favor de la eficiencia, aspecto fundamental, hoy en día, tanto en términos económicos como en la lucha contra los gases de efecto invernadero».*

Por su parte, Arturo Fernández, director general de IDAE, muestra su satisfacción de los resultados conseguidos con el acuerdo suscrito entre IDAE y la AER, «*dado que el hecho de conocer y publicar los datos de consumos y emisiones de la flota de renting en estos cuatro años nos ha permitido constatar y cuantificar la acción prescriptora de las operadoras de renting y el potencial que España tiene, a través de estas empresas, para conseguir ahorros en un sector como es el sector transporte, sector difuso, responsable del 24% de las emisiones de efecto invernadero y con un parque de vehículos que, debido a su antigüedad, crea problemas de calidad del aire en nuestra ciudades. Los datos demuestran que las flotas de renting atenúan estos efectos perniciosos del sector transporte, con un parque joven, con vehículos bien mantenidos y con consumos medios más bajos. Se puede concluir que el incremento anual de matriculaciones en el sector del renting es una buena noticia para la eficiencia energética y el medio ambiente. IDAE ve muy positivo seguir colaborando con la AER para acentuar esta acción prescriptora de las empresas operadoras de renting*».

AER

Fundada en octubre de 1995, la Asociación Española de Renting de Vehículos (www.ae-renting.es) es la organización más representativa y punto de referencia del sector de renting de vehículos en España. Sus 23 asociados, entre los que se encuentran las principales compañías del sector, representan cerca del 99% del mercado. Empresas asociadas: ALD Automotive, Alphabet, Alquiber, APK Renting, Arval, Athlon Car Lease, Bansabadell Renting, Banco Santander, BBVA Autorenting, CaixaRenting, Enterprise Flex-e-Rent, Fraikin, Hyundai Renting, Ibercaja Renting, LeasePlan, Leasys, Northgate Renting Flexible, Overlease, PSA Renting, Reflex Renting Flexible, Santander Consumer Renting, Toyota Renting y Volkswagen Renting.

Para más información:
Asociación Española de Renting de Vehículos

Inma García Ayuso
igarcia@ae-renting.es / Teléfono: 667 520 306

Fátima Escudero Lemus
fescudero@ae-renting.es / Teléfono: 609 085 588

ANEXO

Resumen de consumos mixtos medios por clase de vehículo 2012 - 2016

	2012		2016		Var. absoluta y relativa 2016/2012			
CLASE DE VEHÍCULOS	RENTING Consumo medio	RESTO MERCADO Consumo medio	RENTING Consumo medio	RESTO MERCADO Consumo medio	RENTING Variación absoluta 2016/2012	RESTO MERCADO Variación absoluta 2016/2012	RENTING Variación relativa 2016/2012	RESTO MERCADO Variación relativa 2016/2012
TURISMOS	**4,76**	**5,05**	**4,09**	**4,45**	**-0,67**	**-0,60**	**-14,08%**	**-11,89%**
Gasolina	5,54	5,74	4,85	4,96	-0,69	-0,78	-12,45%	-13,59%
Diésel	4,69	4,70	3,93	3,99	-0,76	-0,70	-16,20%	-14,96%
Híbridos-gasolina	3,99	3,86	3,38	3,57	-0,61	-0,29	-15,29%	-7,56%
Híbridos-diésel	3,98	3,99	3,49	3,70	-0,49	-0,29	-12,31%	-7,34%
Eléctricos	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
TODOTERRENOS	6,74	**6,19**	**5,04**	**5,07**	-1,70	-1,12	**-25,22%**	-18,12%
Gasolina	8,87	7,04	6,15	5,87	-2,72	-1,17	-30,67%	-16,60%
Diésel	6,67	6,08	5,00	4,78	-1,67	-1,30	-25,04%	-21,38%
Híbridos-gasolina	6,25	6,34	4,40	4,72	-1,85	-1,62	-29,60%	-25,59%
Híbridos-diésel			4,85	3,32	4,85	3,32		
Eléctricos			0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
DERIVADOS FURGONETAS Y PICK-UP	**5,2**	**5,49**	**4,71**	**4,64**	**-0,49**	**-0,85**	**-9,42%**	**-15,53%**
Gasolina	6,86	6,85	5,30	5,38	-1,56	-1,47	-22,74%	-21,45%
Diésel	5,21	5,51	4,74	4,61	-0,47	-0,90	-9,02%	-16,28%
Eléctricos	0	0	0,00	0	0,00	0,00	0,00	0,00
COMERCIALES LIGEROS <=3,5 Tn.	**7,77**	**7,94**	**6,87**	**6,88**	**-0,90**	**-1,06**	**-11,58%**	**-13,32%**
Gasolina	10,66	12,41	9,33	9,79	-1,33	-2,61	-12,48%	-21,06%
Diésel	7,73	7,92	6,87	6,88	-0,86	-1,04	-11,13%	-13,17%
Eléctricos		0	0,00	0	0,00	0,00	0,00	0,00
TOTAL CON DATOS DE CONSUMO	**5,10**	**5,32**	**4,41**	**4,71**	**-0,69**	**-0,61**	**-13,53%**	**-11,46**

Fuente: Instituto de Estudios de Automoción para la AER y elaboración propia.

Resumen de emisiones medias de CO_2 (g/km) por clase de vehículo 2012-2016

	2012		2016		Var. absoluta y relativa 2016/2012			
CLASE DE VEHÍCULOS	RENTING Emisiones medias	RESTO MERCADO Emisiones medias	RENTING Emisiones medias	RESTO MERCADO Emisiones medias	RENTING Variación absoluta 2016/2012	RESTO MERCADO Variación absoluta 2016/2012	RENTING Variación relativa 2016/2012	RESTO MERCADO Variación relativa 2016/2012
TURISMOS	**124,39**	**128,01**	**105,51**	**110,83**	**-18,87**	**-17,17**	**-15,17%**	**-13,42%**
Gasolina	131,24	136,00	114,88	117,52	-16,36	-18,48	-12,47%	-13,59%
Diésel	124,20	124,48	104,14	105,85	-20,05	-18,63	-16,14%	-14,96%
Híbridos-gasolina	94,65	91,60	80,04	84,67	-14,61	-6,93	-15,43%	-7,56%
Híbridos-diésel	105,56	105,84	92,36	98,07	-13,19	-7,77	-12,50%	-7,34%
Eléctricos	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
TODOTERRENOS	**177,47**	**161,67**	**132,19**	**129,45**	**-45,28**	**-32,23**	**-25,51%**	**-19,93%**
Gasolina	210,21	166,95	145,86	139,23	-64,36	-27,72	-30,61%	-16,60%
Diésel	176,76	161,07	132,57	126,64	-44,19	-34,44	-25,00%	-21,38%
Híbridos-gasolina	148,05	150,20	104,34	111,76	-43,71	-38,44	-29,52%	-25,59%
Híbridos-diésel			4,85	3,32	4,85	3,32		
Eléctricos			0,00	0,00	0,00	0,00		
DERIVADOS FURGONETAS Y PICK-UP	**137,72**	**145,30**	**124,63**	**121,69**	**-13,08**	**-23,61**	**-9,50%**	**-16,25%**
Gasolina	162,65	162,28	125,58	127,48	-37,07	-34,81	-22,79%	-21,45%
Diésel	138,04	145,89	125,69	122,14	-12,36	-23,75	-8,95%	-16,28%
Eléctricos	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
COMERCIALES LIGEROS <=3,5 Tn.	**205,53**	**210,19**	**182,15**	**182,27**	**-23,38**	**-27,92**	**-11,38%**	**-13,28%**
Gasolina	252,59	294,03	221,22	232,09	-31,37	-61,94	-12,42%	-21,06%
Diésel	204,95	209,95	182,11	182,30	-22,84	-27,64	-11,14%	-13,17%
Eléctricos		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
TOTAL CON DATOS DE EMISIONES	**133,94**	**136,08**	**114,56**	**118,93**	**-19,38**	**-17,15**	**-14,47%**	**-12,60%**

Fuente: Instituto de Estudios de Automoción para la AER y elaboración propia.